

RAPPORTO DI PROVA

Numero:

1994-CPR-RP1367

Data del rilascio:

15 aprile 2016

Richiedente:

ALsystem S.c.r.l.

**Via Monte Rosa (ang. via Clerici)
21040 Gerenzano (VA)**

Prodotto sottoposto a prova:

**Portafinestra in alluminio due ante a battente,
appartenente alla serie commercialmente denominata
"3G"
(cfr. descrizione)**

Prove eseguite:

**Permeabilità all'aria
Tenuta all'acqua
Resistenza al carico del vento**

Riferimenti normativi:

**EN 14351-1:2006+A1:2010
EN 1026:2000 EN 12207:1999
EN1027:2000 EN12208:1999
EN 12211:2000 EN 12210:1999**

Questo Rapporto è composto da 18 pagine, compresi gli eventuali allegati, e può essere riprodotto solo integralmente

1 Descrizione del campione sottoposto a prove

Il campione sottoposto a prova è costituito da una portafinestra in alluminio a taglio termico, a due ante a battente di cui una oscillobattente, appartenente alla serie commercialmente denominata dal richiedente "3G".

Il campione è stato identificato dal richiedente ai sensi della norma di prodotto EN 14351-1:2006+A1:2010. Codice di identificazione del campione sottoposto a prova dichiarato dal richiedente "3G_Portafinestra 2 ante".

La descrizione e i disegni tecnici di seguito riportati, riferiti al campione pervenuto e sottoposto a prova, sono stati dichiarati e forniti dal richiedente sotto la propria responsabilità.

- **Materiale:** lega di alluminio EN 6060 con trattamento superficiale di verniciato, prodotto dalla ditta ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Profili:**
 - profilo telaio a L art. TT 1003,
 - profilo anta art. TT 1077,
 - profilo riporto centrale T all'italiana art. TT 1014,
 - profilo fermavetro liscio da 24mm art. PL 1124,
 - il tutto prodotto dalla ditta ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Giunzioni angolari:**
 - struttura portante fissa:
 - squadretta a bottone per tubolarità interna art. ACP 6202,
 - squadretta multifunzione per tubolarità esterna art. ACP 62153,
 - parte mobile:
 - squadretta a bottone per tubolarità interna art. ACP 6202,
 - squadretta multifunzione per tubolarità esterna art. ACP 62153,
 - squadretta allineamento esterno multifunzione art. ACP 62110,
 - squadretta allineamento interno in acciaio inox art. ACP 5008,
 - il tutto prodotto dalla ditta ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Vetri:** vetrocamera 33.1/16/33.1, prodotto dalla ditta Vetreria Anzani per il richiedente.
- **Guarnizioni vetri:**
 - guarnizione interna in EPDM art. AGP 4204,
 - guarnizione esterna in EPDM coestruso art. AGP 7007,
 - entrambe prodotte dalla ditta ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Taglio Termico:**
 - realizzato mediante barrette in Thermal da 28mm
 - barretta in Thermal + guarnizione in epdm art. TAC 620,
 - barretta in Thermal art. TAC 621,
 - barretta in Thermal art. TAC 623,
 - il tutto prodotto da ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Guarnizioni :**
 - guarnizione di battuta in EPDM art. AGP 4000,
 - guarnizione sottovetro in polietilene espanso art. AGP 6231,
 - guarnizione acustica di battuta esterna art. AGP 4015,
 - il tutto prodotto dalla ditta ALSistem S.c.r.l., Gerenzano (VA).
- **Sistema di drenaggio acqua:**
 - n° 3 asole da 25 x 10 mm,
 - n° 3 cappette in nylon art. ACP 50128,
 - prodotte dal richiedente.



- Accessori: sistema di chiusura comprensivo di n° 5 cerniere e n° 12 punti di chiusura:
 - maniglia Exens art. ACP 50310,
 - movimento monodirezionale Exens art. ACP 50311,
 - kit anta ribalta senza cremonese, per telai piani art. ACP 50156
 - cerniera art. ACP 5005,
 - kit cerniere per anta abbinata telai piani art. ACP 5043
 - kit 3^ chiusura registrabile art. ACP 5021,
 - tappo riporto centrale in nylon / Epdm art. ACP 62680,
 - appoggio vetro in nylon PA6 art. ACP 62630,
 - piastrina sostegno anta art. ACP 5026,
 - braccio ribalta art. ACP 5046,
 - kit chiusura supplementare verticale art. ACP 5057,
 - kit chiusura supplementare orizzontale art. ACP 5056,
 - movimento asta a leva anta affiancata art. ACP 50109,
 - kit angoli di rinvio per movimento asta a leva art. ACP 50111

- Dimensioni nominali dichiarate: larghezza serramento : 1500 mm,
altezza serramento : 2400 mm.

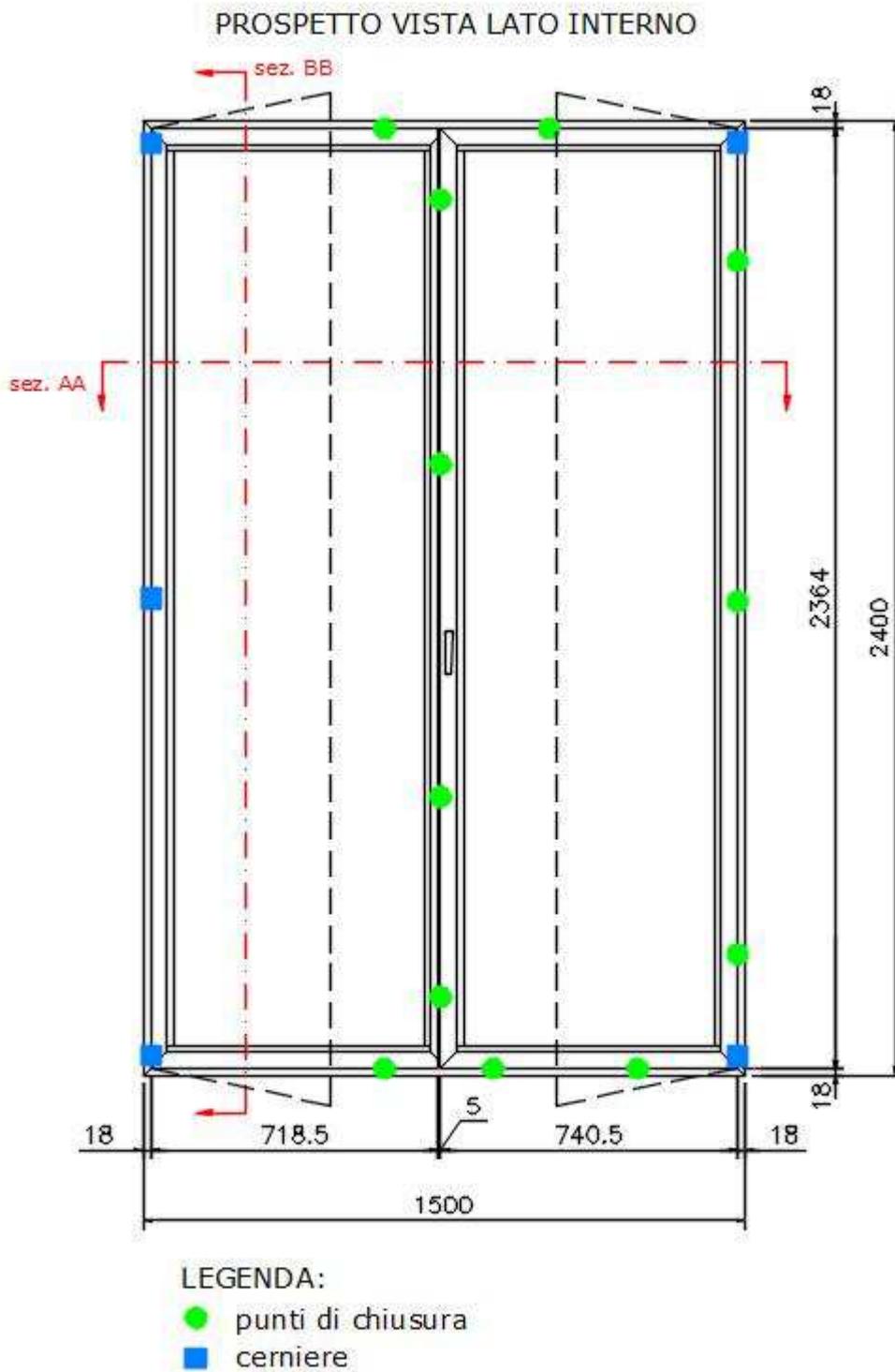


Fig. 1. Prospetto a del campione sottoposto a prova con indicazione del sistema di chiusura (dimensioni nominali dichiarate espresse in mm)

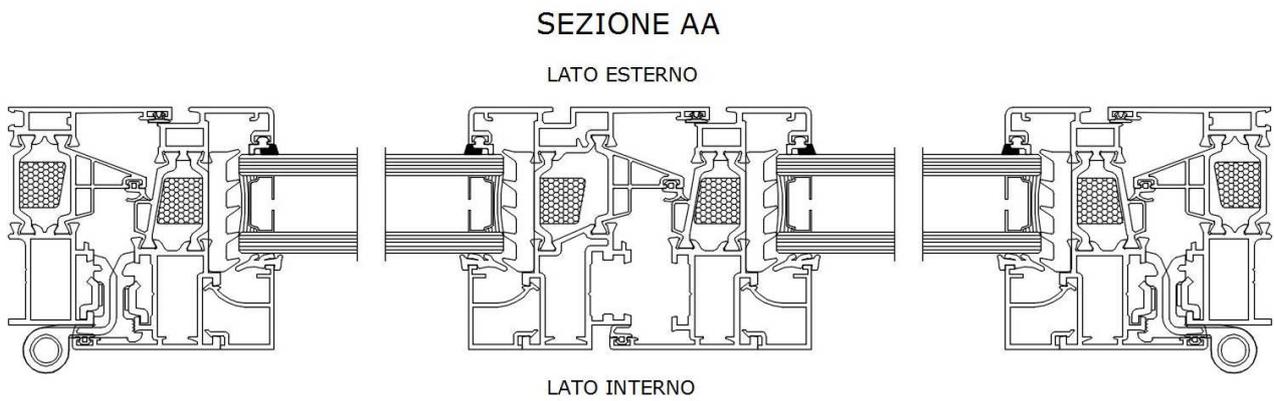


Fig. 2. Sezione orizzontale AA (cfr. Fig. 1) del campione sottoposto a prova

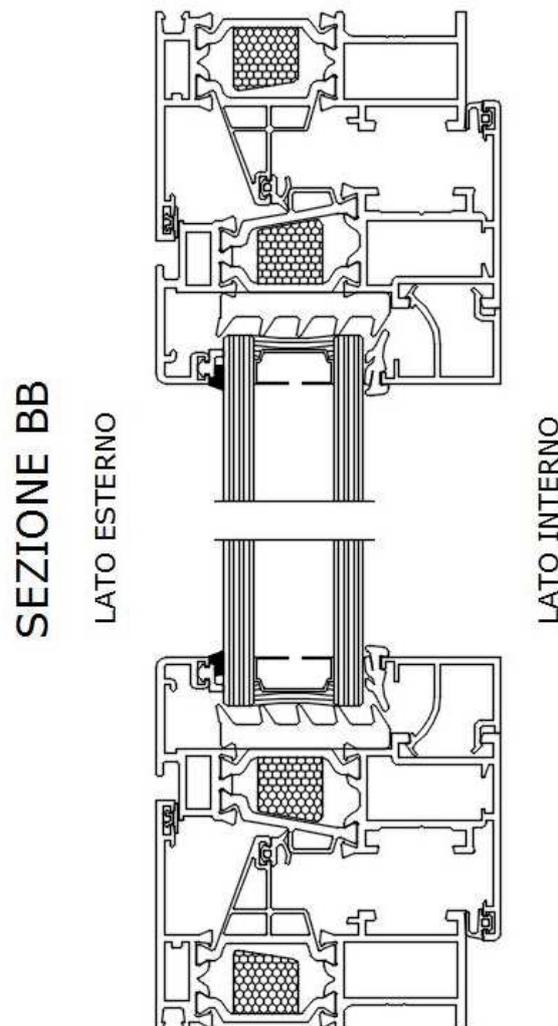


Fig. 3. Sezione verticale BB (cfr. Fig. 1) del campione sottoposto a prova

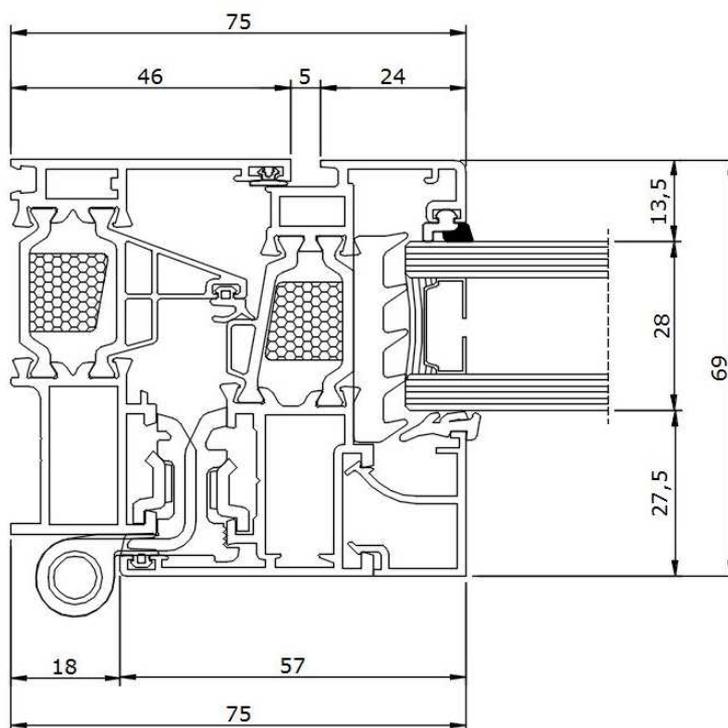


Fig. 4. Dettaglio del nodo laterale del campione sottoposto a prova (dimensioni nominali dichiarate, espresse in mm)

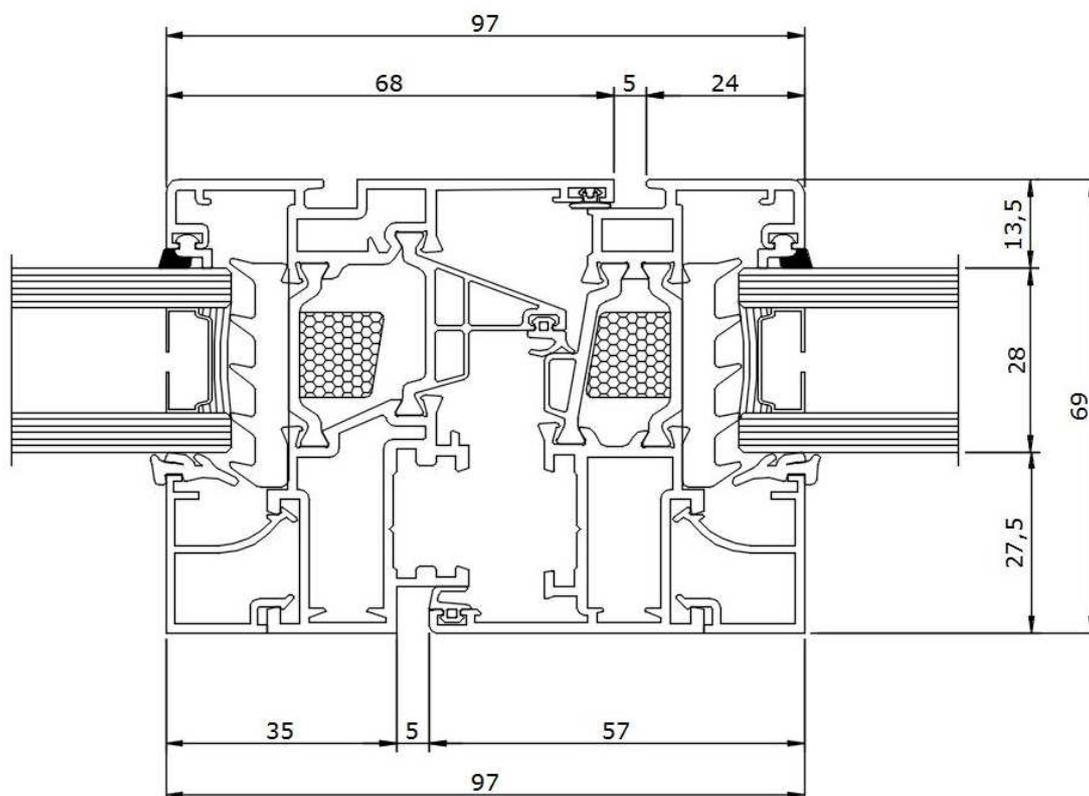


Fig. 5. Dettaglio del nodo centrale del campione sottoposto a prova (dimensioni nominali dichiarate, espresse in mm)

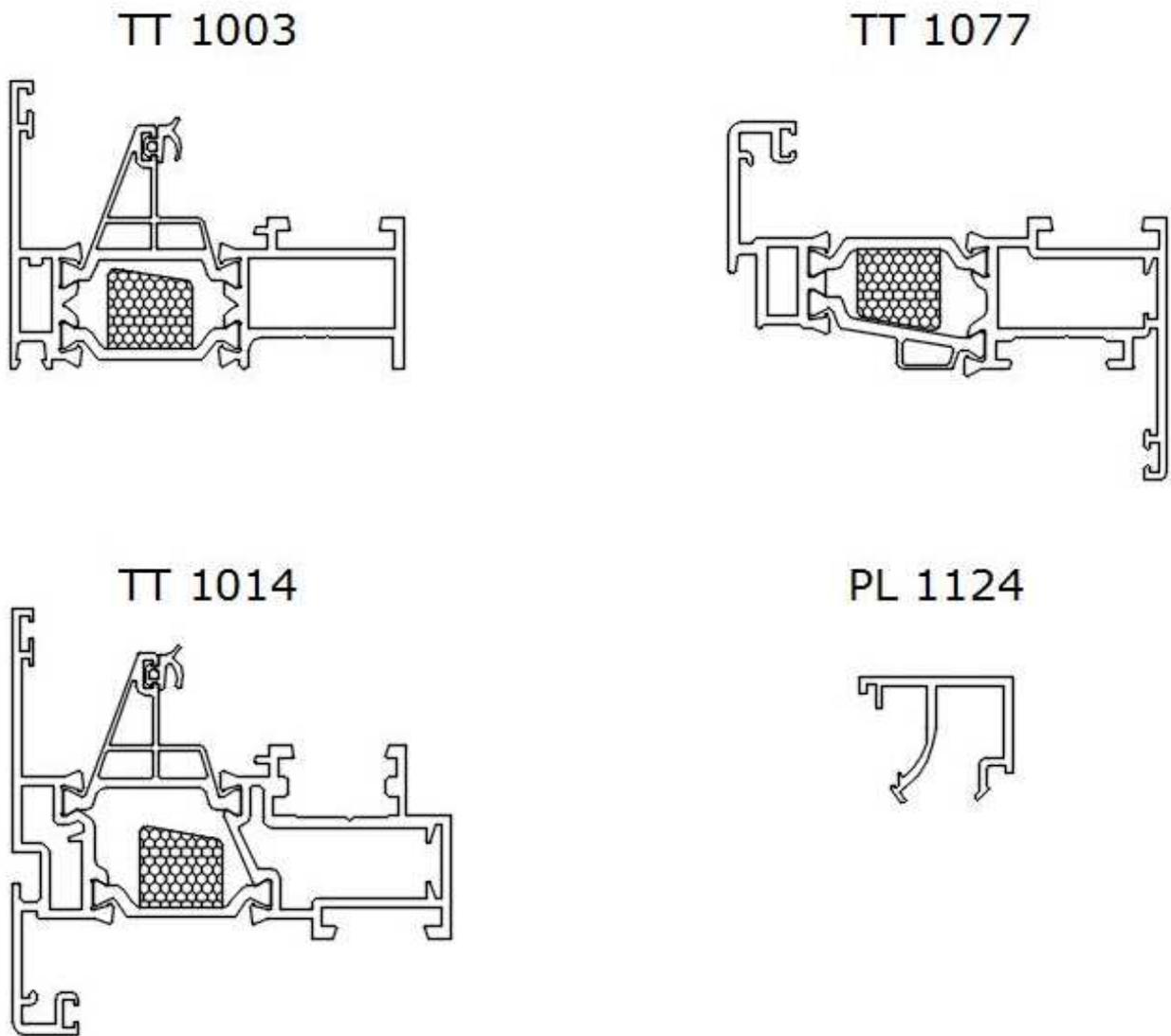
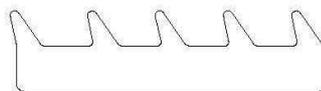


Fig. 6. Distinta dei profili del campione sottoposto a prova

AGP 4000



AGP 6231



AGP 4015



AGP 7007



AGP 4204



Fig. 7. Distinta delle guarnizioni del campione sottoposto a prova

2 Modalità di campionamento

Il prodotto è stato campionato direttamente dal richiedente che ne ha indicato la rintracciabilità sulla base del codice precedentemente riportato.

3 Modalità di preparazione del campione

La modalità di preparazione del campione è avvenuta nel rispetto di quanto richiesto dalle norme EN 1026:2000, EN 1027:2000 e EN 12211:2000. Il campione è stato inserito dal richiedente in un telaio di supporto sufficientemente rigido per sopportare le pressioni di prova, fissato come previsto in uso ed esente da torsioni o flessioni influenti sui risultati di prova. Alla consegna il campione è stato stoccato in un'apposita area del laboratorio e condizionato a temperatura ed umidità relativa controllate entro i limiti previsti dalle norme (tra 10° C e 30° C e tra 25% e 75% UR) per un periodo di tempo superiore a 4 h immediata-mente prima delle prove. Il campione è stato quindi fissato a piombo all'apparecchiatura di prova. Preliminarmente alle prove è stato effettuato un controllo dimensionale del campione mediante flessometro.

4 Modalità di prova

Le prove eseguite e descritte hanno avuto luogo in condizioni di Witness Testing, in data 14-04-2016 presso il laboratorio prove di ALSistem S.c.r.l., ubicato in Gerenzano (VA), via Monte Rosa, direttamente da un operatore della stessa e sotto le direttive del Geom. Katia Foti di IRCCOS S.c.a r.l..

Le apparecchiature e la competenza del personale sono state soggette a verifica preventiva da parte di ITC-CNR nel corso di un Audit in data 2013-09-16 con esito positivo, successivamente tenute sotto verifica periodica

4.1 Permeabilità all'aria

La prova è stata eseguita in conformità alla norma EN 1026:2000 e con riferimento alla EN 12207:1999.

- *Principio di prova.* La prova consiste nella misurazione della permeabilità all'aria del campione, sottoposto ad una serie definita di pressioni.
- *Procedimento di prova.* Con riferimento al § 4.14 della EN 14351-1:2006+A1:2010, sono stati condotti due test in sequenza, uno a pressioni positive e uno a pressioni negative, in entrambi i casi secondo le modalità di seguito unitariamente esposte.

Le parti apribili del campione sono state aperte e chiuse una volta e quindi bloccate in posizione chiusa. La prova si è articolata secondo due fasi differenti, ognuna delle quali secondo la medesima sequenza di seguito riportata: si è proceduto con la misurazione della *permeabilità all'aria del campione di prova*, (espressa in m³/h), in corrispondenza dei differenti livelli di pressione ritenendo trascurabili i valori relativi alla misurazione della permeabilità all'aria della camera di prova. In entrambi i casi, come previsto dalla sequenza di prova, si sono applicati tre impulsi di pressione con durata in salita non inferiore a 1 secondo, ognuno dei quali è stato mantenuto per almeno 3 secondi con valore del 10% superiore alla pressione massima di prova; di seguito si sono misurati e registrati i valori di permeabilità all'aria pressioni gradualmente crescenti ad intervalli minimi di 10 secondi, fino alla pressione massima di ± 600 Pa, secondo la sequenza seguente in valore assoluto: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 450, 600 Pa. Per ciascun incremento della pressione di prova applicata è stato corretto il risultato delle misurazioni del flusso d'aria V_x in base ai valori effettivi di temperatura T_x (espressa in °C) e pressione atmosferica P_x (espressa in kPa) misurati durante l'esecuzione della prova, per ricavare il flusso d'aria (V₀) in condizioni normali (T₀=293 K, P₀=101,3 kPa):

$$V_0 = V_x \times \frac{293}{273 + T_x} \times \frac{P_x}{101,3}$$

4.2 Tenuta all'acqua

La prova è stata eseguita in conformità alla norma EN 1027:2000 e con riferimento alla EN 12208:1999.

- *Principio di prova.* La prova consiste nell'erogazione di una quantità d'acqua costante e uniforme sulla superficie esterna del campione di prova, mentre contemporaneamente incrementi di pressione positiva di prova sono applicati agli intervalli regolari pre-impostati di seguito definiti, durante i quali sono registrati in dettaglio i valori di pressione, i tempi e le localizzazioni delle infiltrazioni, al fine della determinazione del *limite di impermeabilità* del serramento.
- *Procedimento di prova.* Le parti apribili del campione sono state aperte e chiuse una volta e quindi bloccate in posizione chiusa. L'acqua è stata proiettata mediante una fila di ugelli con interasse di 400 mm \pm 10 mm e portata media di ognuno pari a 2 l/min. L'asse della fila di ugelli è stato inclinato rispetto alla linea orizzontale di $(24_0^{+2})^\circ$ in conformità con il metodo 1A. L'erogazione è stata eseguita prima in assenza di pressione per 15 min, poi la pressione di prova è stata applicata per step successivi, ognuno di durata pari a 5 min, con incrementi di 50 Pa fino a 300 Pa e da 300 Pa con incrementi di 150 Pa fino al raggiungimento del limite di tenuta del campione.

4.3 Resistenza al carico del vento

La prova è stata eseguita in conformità alla norma EN 12211:2000 e con riferimento alla EN 12210:1999.

- *Principio di prova.* La prova consiste nell'applicazione di una serie definita di pressioni di prova positive e negative alle quali si eseguono misurazioni e controlli per verificare la deformazione frontale relativa e la resistenza al danneggiamento da carichi dovuti al vento.
- *Procedimento di prova.* La prova si è articolata nelle tre fasi susseguenti di seguito esposte: *prova di deformazione (a pressione positiva e negativa)*, *prova a pressione ripetuta* e *prova di sicurezza*.

- *Prova di deformazione – Pressione positiva:*

Si sono applicati 3 impulsi di pressione con durata in salita non inferiore a 1 secondo, ognuno dei quali mantenuto per almeno 3 secondi e con valore del 10% superiore alla pressione P1 di deformazione. Di seguito, una volta azzerati gli strumenti per la misura degli spostamenti frontali, il campione è stato sottoposto a pressioni di prova crescenti con velocità non superiore a 100 Pa/s in modo incrementale fino alla pressione P1. Tale pressione è stata mantenuta per 30 secondi, durante i quali sono stati misurati e registrati i valori degli spostamenti frontali dei punti caratteristici. Riportata la pressione di prova a 0 Pa, con velocità non maggiore di 100 Pa/s e trascorsi (60 ± 5) s, sono state misurate e registrate le deformazioni frontali residue.

- *Prova di deformazione - Pressione negativa:*

Successivamente il campione è stato sottoposto, con procedimento analogo alla prova in pressione, a pressioni di prova negative e decrescenti fino alla pressione P1.

- *Prova a pressione ripetuta:*

Il campione è stato sottoposto ad una serie di n° 50 cicli comprendenti pressioni negative e positive al valore P2, secondo la seguente sequenza :

- prima fase negativa, seguente positiva come l'ultima della sequenza di 50 impulsi;
- la variazione da $-P2$ a $+P2$ e viceversa è stata ottenuta in (7 ± 3) s;
- il valore P2 è stato mantenuto per (7 ± 3) s.

Al termine dei 50 cicli, sono state aperte e chiuse le parti mobili del campione per rilevare eventuali danni o difetti di funzionamento. Di seguito è stata ripetuta la prova di permeabilità all'aria secondo quanto previsto dalla norma EN 1026:2000, con modalità analoga alla prova precedentemente eseguita.

- *Prova di sicurezza:*

Il campione è stato sottoposto ad un ciclo comprensivo di pressione di prova negativa e positiva alla pressione massima P3, secondo la seguente sequenza:

- si è applicata per prima la pressione di prova negativa;
- la variazione da 0 Pa a $-P3$ e viceversa è stata ottenuta in (7 ± 3) s, la massima pressione di prova P3 è stata mantenuta per (7 ± 3) s;
- è stata applicata la pressione di prova positiva dopo un intervallo di (7 ± 3) s con analoga sequenza.

5 Apparecchiatura di prova

L'apparecchiatura impiegata per le prove eseguite, in conformità alle norme EN 1026:2000, EN 1027:2000 e EN 12211:2000, è composta da:

- una parete con lato aperto nella quale si possa posizionare il campione di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- uno strumento per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta (Sensyflow IG);
- uno strumento per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione;
- uno strumento per la misura della temperatura all'interno della camera a tenuta;
- uno strumento per la misura di temperatura ed umidità relativa dell'ambiente;
- uno strumento per la misura della pressione atmosferica dell'ambiente;
- un dispositivo che proietta acqua e permette di realizzare uno strato continuo su tutta la superficie di prova, tramite ugelli a cono pieno circolare con le seguenti caratteristiche: angolo di erogazione $(120_{-10}^{\circ})^{\circ}$ e flusso d'acqua 2 litri min/m^2 ;
- uno strumento che permette di controllare la quantità d'acqua proiettata;
- uno strumento per la misurazione della temperatura dell'acqua;
- strumenti per la misurazione degli spostamenti;
- un dispositivo che permette di fissare gli strumenti di misura e di assicurarne la stabilità durante prova.

6 Espressione dei risultati

6.1 Permeabilità all'aria

Con riferimento al § 4.14 della EN 14351-1:2006+A1:2010, i risultati ottenuti vengono espressi in funzione di ogni pressione di prova come media aritmetica dei valori ottenuti nelle due prove di permeabilità all'aria a pressione positiva e negativa. In conformità al § 4 della norma EN 12207:1999 e con riferimento alla EN 1026:2000, per la classificazione del campione sono inoltre stati rispettati i seguenti criteri:

- la permeabilità all'aria corretta in funzione dei valori effettivi di temperatura e di pressione atmosferica è stata rapportata sia all'area complessiva del campione (espressa in $\text{m}^3/\text{m}^2\text{h}$) sia alla lunghezza unitaria del giunto apribile (espressa in m^3/mh) e la media aritmetica dei valori ottenuti nelle due prove di permeabilità all'aria a pressione positiva e negativa è stata quindi rappresentata graficamente per ciascun incremento di pressione di prova;
- la definizione della classe di appartenenza è stata stabilita in base alla tabella seguente, basata sulla pressione di riferimento di 100 Pa, dove la permeabilità all'aria Q ammessa per le varie pressioni di prova P viene determinata utilizzando la formula (dove Q_{100} è la permeabilità all'aria di riferimento):

$$Q = Q_{100} \times \left(\frac{P}{100} \right)^{2/3}$$

- in base ai risultati di prova, si è considerata l'appartenenza alla specifica classe quando la permeabilità all'aria ottenuta non supera il limite superiore fissato per quella classe per tutti i livelli di pressione di prova fino al valore massimo, in funzione del soddisfacimento di una delle seguenti relazioni per le due curve, riportate in diagramma bi-logaritmico:
 - stessa classe: il campione viene classificato in quella classe;
 - 2 classi adiacenti: il campione viene classificato nella classe più favorevole tra le due;
 - differenza di 2 classi: il campione viene classificato nella classe media;
 - differenza di più di 2 classi: il campione non deve essere classificato.

Classe	Pressione massima di prova (Pa)	Permeabilità all'aria di riferimento 100 Pa (m ³ /hm ²)	Permeabilità all'aria di riferimento 100 Pa (m ³ /hm)
0	Non sottoposto a prova		
1	150	50	12,50
2	300	27	6,75
3	600	9	2,25
4	600	3	0,75

Tab. 1. Classi di permeabilità all'aria

6.2 Tenuta all'acqua

In conformità al § 4 della norma EN 12208:1999 e con riferimento alla EN 1027:2000, per la classificazione del campione si è fatto riferimento al prospetto di seguito riportato.

Pressione di prova P _{max} in (Pa)	Classificazione		
	Metodo di prova A	Metodo di prova B	
-	0	0	Nessun requisito
0	1 A	1 B	Irrorazione per 15 min
50	2 A	2 B	Come classe 1 + 5 min
100	3 A	3 B	Come classe 2 + 5 min
150	4 A	4 B	Come classe 3 + 5 min
200	5 A	5 B	Come classe 4 + 5 min
250	6 A	6 B	Come classe 5 + 5 min
300	7 A	7 B	Come classe 6 + 5 min
450	8 A	-	Come classe 7 + 5 min
600	9 A	-	Come classe 8 + 5 min
> 600	Exxx	-	Al di sopra di 600 Pa con cadenza di 150 Pa, la durata di ogni fase deve essere di 5 min

Nota: il metodo A è adatto per prodotti pienamente esposti, il metodo B è adatto per prodotti parzialmente protetti.

Tab. 2. Classi di tenuta all'acqua

6.3 Resistenza al carico del vento

In conformità ai § 4, 5, 6 e 7 della norma EN 12210:1999 e con riferimento alla EN 12211:2000, per la classificazione del campione si è fatto riferimento ai prospetti di seguito riportati (dove i valori P1, P2, P3 sono legati tra loro dalle seguenti relazioni: P2 = 0,5 P1 e P3 = 1,5 P1). Al fine di poter classificare globalmente il campione va anche verificato preventivamente il rispetto dei seguenti requisiti:

- non deve essere riscontrato alcun difetto visibile nel corso di un controllo eseguito con osservazione visiva normale e corretta alla distanza di 1 m, dopo entrambe le prime due prove (ai valori P1 e P2);
- il campione deve rimanere in buono stato di funzionamento e l'aumento di permeabilità all'aria deve risultare inferiore del 20% rispetto alla permeabilità all'aria massima ammissibile per la classe ottenuta in precedenza, dopo entrambe le prime due prove (ai valori P1 e P2);
- il campione deve resistere alla prova di sicurezza (al valore P3) senza distacchi o aperture e deve rimanere chiuso (quantunque siano ammesse sia la possibilità di sostituzione del vetro e della ripetizione della prova in caso di sua specifica rottura sia la presenza di difetti come flessioni e/o svergolamenti di elementi accessori e fessurazioni di parti del telaio).

Classe	P1 (Pa)	P2 (Pa)	P3 (Pa)
0	Non sottoposto a prova		
1	400	200	600
2	800	400	1200
3	1200	600	1800
4	1600	800	2400
5	2000	1000	3000
E _{xxxx}	xxxx		

Tab. 3. Classi del carico di vento

Classe	Freccia relativa frontale
A	< 1/150
B	< 1/200
C	< 1/300

Tab. 4. Classi della freccia relativa frontale

Classe di pressione vento	Freccia relativa frontale		
	A	B	C
1	A1	B1	C1
2	A2	B2	C2
3	A3	B3	C3
4	A4	B4	C4
5	A5	B5	C5
E _{xxxx}	AE_{xxxx}	BE_{xxxx}	CE_{xxxx}

Tab. 5. Classi della resistenza al carico del vento

7 Risultati ottenuti

7.1 Controllo preventivo del campione (dimensioni e superfici)

Misurando	larghezza (m)	altezza (m)	superficie (m ²)	lunghezza giunti apribili (m)
Campione intero	1,500	2,400	3,600	-
Parte apribile	1,464	2,364	3,461	10,02

Tab. 6

7.2 Prova di permeabilità all'aria

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Pressione atmosferica (kPa)
15-03-2016	T _x = 15,0	U.R. = 48,0	P _x = 98,0

Tab. 7

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione positiva)		
	m ³ /h	m ³ /hm ²	m ³ /hm
50	4,81	1,34	0,48
100	9,35	2,60	0,93
150	13,19	3,66	1,32
200	16,14	4,48	1,61
250	20,87	5,80	2,08
300	24,61	6,83	2,46
450	34,15	9,49	3,41
600	44,49	12,36	4,44

Tab. 8

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione negativa)		
	m ³ /h	m ³ /hm ²	m ³ /hm
50	5,88	1,63	0,59
100	8,56	2,38	0,85
150	11,61	3,23	1,16
200	13,19	3,66	1,32
250	14,37	3,99	1,43
300	15,85	4,40	1,58
450	18,90	5,25	1,89
600	20,37	5,66	2,03

Tab. 9

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (media aritmetica delle due prove)		
	m ³ /h	m ³ /hm ²	m ³ /hm
50	5,34	1,48	0,53
100	8,96	2,49	0,89
150	12,40	3,44	1,24
200	14,66	4,07	1,46
250	17,62	4,89	1,76
300	20,23	5,62	2,02
450	26,52	7,37	2,65
600	32,43	9,01	3,24

Tab. 10

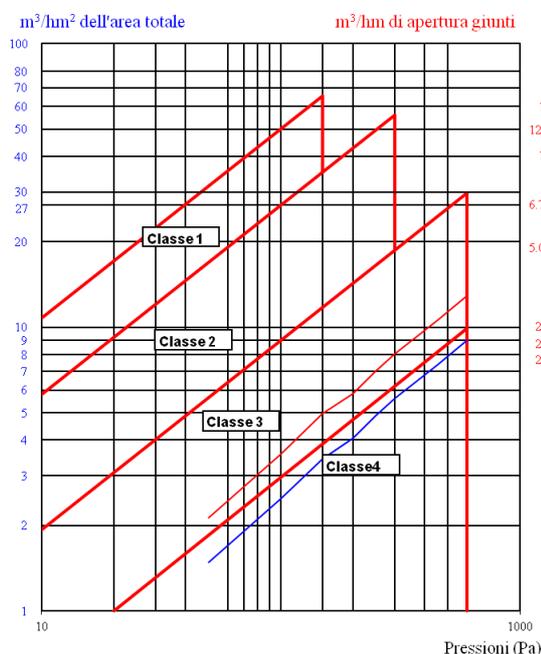


Diagramma 1

7.2.1 Classificazione del campione

Il campione sottoposto a prova di permeabilità all'aria a pressioni positive e negative è stato classificato in classe **4**.

7.3 Prova di tenuta all'acqua

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Temperatura acqua (°C)
15-03-2016	$T_x = 17,6$	U.R. = 49,5	$T_a = 10,5$

Tab. 11

Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni
0	15	Nessuna Infiltrazione
50	5	
100		
150		
200		
250		
300		
450		
600		
750		

Tab. 12

7.3.1 Classificazione del campione

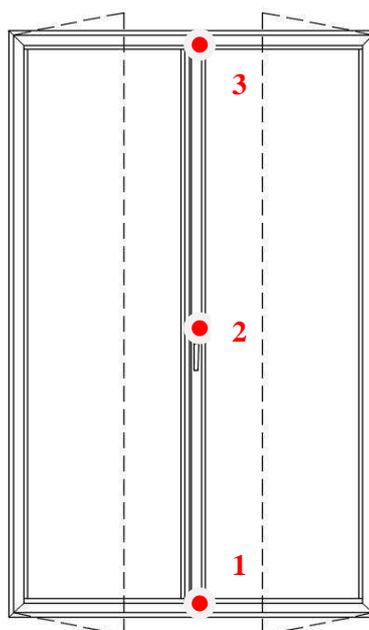
Il campione sottoposto a prova di tenuta all'acqua è stato classificato in classe **E750**.

7.4 Prova di resistenza al carico del vento

7.4.1 Prova di deformazione (a pressione positiva e negativa)

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Pressione atmosferica (kPa)
15-03-2016	$T_x = 15,6$	U.R. = 45,0	$P_x = 99,0$

Tab. 13



Legenda
1.2.3 Montante A

Fig. 8. Assetto sperimentale prova di resistenza al carico del vento: schema di posizionamento dei trasduttori (vista interna)

dimensioni elementi (mm)	montante
	2364

Tab. 14

Pressione positiva (Pa)	p. 1 (mm)	p. 2 (mm)	p. 3 (mm)
1200	12,60	15,40	6,87
0	0,04	0,07	0,03
Pressione negativa (Pa)	p. 1 (mm)	p. 2 (mm)	p. 3 (mm)
1200	6,84	11,60	6,19
0	0,06	0,09	0,06

Tab. 15. Spostamenti frontali dei punti caratteristici misurati, in corrispondenza delle pressioni di prova (cfr.Fig. 8)

	Pressione positiva (Pa)	Spostamenti frontali (mm)			Def. frontale (mm)	Def. frontale relativa
		p.1 (basso)	p.2 (centro)	p.3 (alto)		
Montante A (osservatore lato interno)	1200	12,60	15,40	6,87	5,67	1/417
		Deformazioni residue (mm)			Def. frontale residua (mm)	
	0	0,04	0,07	0,03	0,03	
	Pressione negativa (Pa)	Spostamenti frontali (mm)			Def. frontale (mm)	Def. frontale relativa
	p.1 (basso)	p.2 (centro)	p.3 (alto)			
	1200	6,84	11,60	6,19	5,09	1/465
		Deformazioni residue (mm)			Def. frontale residua (mm)	
	0	0,06	0,09	0,06	0,03	

Tab. 16. Deflessioni frontali relative e deformazioni residue del montante A del campione sottoposto a prova

7.4.1.1 Osservazioni sui risultati ottenuti

Al termine della prova di deformazione non è stato riscontrato alcun difetto visibile nel corso di un controllo eseguito con osservazione visiva normale e corretta alla distanza di 1 m e il campione è rimasto in un buono stato di funzionamento. La freccia relativa frontale dell'elemento più deformato del campione sottoposto a prova risulta essere < di **1/300** (cfr. Tab. 4).

7.4.2 Prova a pressione ripetuta

Il campione è stato sottoposto a n° 50 cicli comprendenti pressioni negative e positive a ± 600 Pa.

7.4.2.1 Osservazioni sui risultati ottenuti

Al termine della prova a pressione ripetuta non è stato riscontrato alcun difetto visibile nel corso di un controllo eseguito con osservazione visiva normale e corretta alla distanza di 1 m e il campione è rimasto in buono stato di funzionamento.

7.4.3 Verifica della permeabilità all'aria

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Pressione atmosferica (kPa)
15-03-2016	T _x = 16,0	U.R. = 45,5	P _x = 99,5

Tab. 17

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione positiva)		
	Pa	m ³ /h	m ³ /hm ²
50	4,87	1,35	0,49
100	9,46	2,63	0,94
150	13,34	3,71	1,33
200	16,33	4,54	1,63
250	21,11	5,86	2,11
300	25,89	7,19	2,58
450	41,53	11,53	4,14
600	64,93	18,04	6,48

Tab. 18

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione negativa)		
	Pa	m ³ /h	m ³ /hm ²
50	5,95	1,65	0,59
100	8,66	2,41	0,86
150	11,75	3,26	1,17
200	13,34	3,71	1,33
250	14,54	4,04	1,45
300	16,03	4,45	1,60
450	19,12	5,31	1,91
600	20,61	5,73	2,06

Tab. 19

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (media aritmetica delle due prove)		
	Pa	m ³ /h	m ³ /hm ²
50	5,41	1,50	0,54
100	9,06	2,52	0,90
150	12,55	3,49	1,25
200	14,84	4,12	1,48
250	17,83	4,95	1,78
300	20,96	5,82	2,09
450	30,32	8,42	3,03
600	42,77	11,88	4,27

Tab. 20

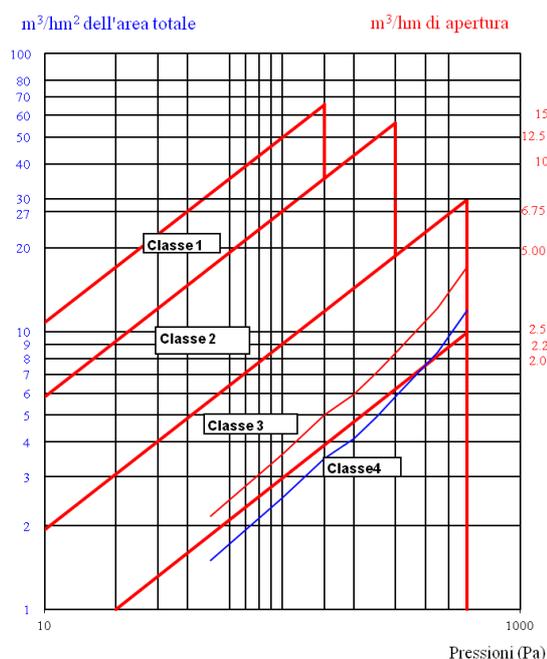


Diagramma 2

7.4.3.1 Osservazioni sui risultati ottenuti

È stato rispettato il requisito del contenimento dell'aumento massimo di permeabilità all'aria riscontrato entro il 20% rispetto alla permeabilità all'aria massima ammissibile per la classe ottenuta in precedenza.

7.4.4 Prova di sicurezza

	Danni o degni funzionali rilevati
n° 1 colpo a + 1800 Pa	nessuno
n° 1 colpo a - 1800 Pa	nessuno

Tab. 21

7.4.4.1 Osservazioni sui risultati ottenuti

Al termine della prova di sicurezza non è stato riscontrato alcun distacco o degrado funzionale nel campione ed il campione è rimasto chiuso.

7.4.5 Classificazione del campione

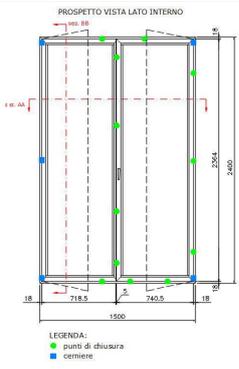
Il campione sottoposto a prova di resistenza al carico del vento è stato classificato in classe **C3**.

8 Fotografie del campione sottoposto a prova e dell'assetto sperimentale



Foto 1. Campione sottoposto a prova nell'assetto sperimentale durante i test di resistenza al carico del vento (prova di deformazione)

- 9 Quadro sinottico delle classi attribuite sulla base dei risultati di prova del campione di portafinestra in alluminio a due ante a battente, commercialmente denominata "3G", contenuti nel presente RP n° 1994-CPR-RP1367, rilasciato il 15 aprile 2016 ad ALSistem S.c.r.l., cui integralmente si rimanda.

Schema campione provato	Prestazione	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe attribuita	Rif. § RP
	Permeabilità all'aria	EN 1026:2000	EN 12207:1999	classe 4	§ 7.2.1
	Tenuta all'acqua	EN 1027:2000	EN 12208:1999	classe E750	§ 7.3.1
	Resistenza al carico del vento	EN 12211:2000	EN 12210:1999	classe C3	§ 7.4.5

10 Limitazioni

Questo RP non rappresenta né una valutazione di idoneità all'impiego né un certificato di conformità del prodotto. I risultati ottenuti si riferiscono unicamente al campione sottoposto a prova.

Gli Sperimentatori
 Katia Foti
 Matteo Mariotto

Katia Foti
Matteo Mariotto

Il Direttore Tecnico
 Ing. Giovanni Cavanna

Giovanni Cavanna

-----Fine del Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP1367-----